NICHIEI FACTORY

プラスチック成形・加工

日栄興業株式会社

会社概要

創業	昭和40年4月
本社所在地	〒409-0503　山梨県大月市梁川町綱の上1713-9
資本金	10,000千円
代表者	関戸　良一
事業内容	プラスチック成形加工（食品容器、医療容器　他）

本社工場

所在地	〒409-0503 山梨県大月市梁川町綱の上1713-9
電話番号	0554-26-2511
FAX	0554-26-2513

第二工場

所在地	〒409-0503 山梨県大月市梁川町１３５５
電話番号	0554-26-2890
FAX	なし

当社の品質

「信頼される製品、品質」を信条に
お客様に信頼される製品を

昭和 40 年創業以来、プラスチック成形加工から製品組立てに至るまでの一貫生産を行なっています。
日栄興業は、人と時代のニーズに応えるべく技術の調和を図りながら、地域社会と共に発展する企業を目指しています。

独自の検査基準にて品質管理を徹底
作業現場をクリーンに維持

専門技術による厳選な品質管理と独自の検査基準のもとにプラスチック製品・加工を行なっております。
防虫管理を定期で行い、作業現場をクリーンに維持。管理を見える化にし異常にも素早く対応しております。

設備面においても積極的に最新鋭機を導入し、人とニーズに応えるべく技術の調和を図りながら地域社会と共に発展する企業を目指しております。

設備内容

■ブロー成形機

タハラ MSE5554M 4 台
タハラ MB65 1 台

■射出成形機

【住友】
SG260t 1 台
SE220EV 1 台
SE180EV 3 台

【取出機】
セーラー（サーボモーター）1 台
ユーシン（サーボモーター）4 台

【カラーリング機】
松井製作所 10 台

主な事業内容

■ブロー成形

ブロー成形のブローとは英語の「blow」=「吹く」という意味を持ちます。
プラスチックを吹く？と疑問を持たれるかもしれませんが、口で吹いてガラスビンを作る、吹きガラスのイメージと一緒でプラスチックの内部に空気を
入れて膨らませることによって製作する方法です。
ブロー成型は中空の製品を作るため中空成形とも言われています。

■射出成形

射出成形（しゃしゅつせいけい）とは、プラスチックの最も一般的な成形法のひとつです。金型とよばれる製品と同じ形の空洞（キャビティ）を持った型に熱を加えて溶かしたプラスチックを注入（= 射出）し、中で固めることで製品を作っています。
スマートフォンの外装や自動車の内装、生活日用品など、身の回りにあるプラスチック製品の多くが、射出成形で作られています。

取り組みについて

当社は CO2 削減などの環境問題解決への積極的な取り組みや、従業員の健康を守る環境作りなどを通じ、地域社会と共に発展する企業を目指しております。